



**UNIVERSIDAD CATÓLICA "NUESTRA SEÑORA DE LA ASUNCIÓN"**

**CAMPUS UNIVERSITARIO DE GUAIRÁ**

**FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA**

Ruta Nº8 Blas Garay – (Lemos)

Fcyt.ucguaira@gmail.com

Telefax: 0541-43118 / 41154 / 42670 / Int. 131

Villarrica – Paraguay

### **I- IDENTIFICACIÓN:**

<b>CARRERA</b>	: Ingeniería Industrial
<b>ASIGNATURA</b>	: <b>Práctica profesional I</b>
<b>ÁREA DEL SABER</b>	: <b>Ingeniería aplicada</b>
<b>CURSO</b>	: <b>Quinto</b>
<b>SEMESTRE</b>	: <b>Noveno</b>
<b>CÓDIGO</b>	: <b>7376</b>
<b>CORRELATIVIDAD</b>	: <b>Octavo semestre aprobado</b>
<b>RÉGIMEN</b>	: <b>Obligatorio</b>
<b>CARÁCTER</b>	: <b>Teórico – Práctico</b>
<b>CARGA HORARIA SEMANAL</b>	: <b>5 horas</b>
<b>CARGA HORARIA SEMESTRAL</b>	: <b>80 horas</b>
<b>HORAS TEÓRICAS</b>	: <b>40 horas</b>
<b>HORAS PRÁCTICAS</b>	: <b>40 horas</b>
<b>HORAS DE LABORATORIO</b>	: <b>NA</b>

### **II- DESCRIPCIÓN DEL PROGRAMA DE LA ASIGNATURA**

Diseño, gestión y distribución del trabajo, cálculos referentes a producción, merma, rendimiento, horas hombre. Introducir a los conceptos de cadena de suministro, planificación del trabajo, elementos constituyentes. Implementación de sistemas de gestión de calidad en diferentes tipos de industrias.

### **III- OBJETIVO GENERAL DE LA ASIGNATURA**

Aproximar al alumno a los diferentes escenarios dentro de las unidades operacionales de una industria, abordando desde la cadena de suministro, producción, procesos, planificación de la producción y gestión de implementación de sistemas de calidad.



**UNIVERSIDAD CATÓLICA "NUESTRA SEÑORA DE LA ASUNCIÓN"**

**CAMPUS UNIVERSITARIO DE GUAIRÁ**

**FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA**

Ruta N°8 Blas Garay – (Lemos)

Fcyt.ucguaira@gmail.com

Telefax: 0541-43118 / 41154 / 42670 / Int. 131

Villarrica – Paraguay

---

#### **IV- OBJETIVOS ESPECÍFICOS**

1. Aprender los conceptos principales sobre el diseño, gestión y distribución del trabajo en una planta industrial
2. Identificar los diferentes símbolos de los diagramas de Procesos utilizados en una planta industrial
3. Entender la importancia de la cadena de suministro en una organización
4. Conocer las diversas metodologías sobre manejo, disposición y planificación de materiales
5. Calcular los rendimientos, mermas y horas hombre
6. Interpretar los métodos de evaluación y selección de Personal por competencias
7. Analizar los sistemas de planificación de producción.
8. Evaluar el desempeño de un sistema de gestión de calidad en una planta industrial
9. Verificar la eficacia de planes de acción referentes a informes de auditoría

#### **V- UNIDADES DE APRENDIZAJE**

Unidad 1: Diseño y gestión del trabajo

1.1 Unidades operacionales de una planta fabril

1.2 Elaboración de flujogramas de producción

1.3 Diagramas de Procesos con BPMN

1.4 Redacción de instructivos de trabajos. Manual de operaciones

1.5 Elaboración de Reclamos de No Conformidad - RNC. Acciones correctivas/preventivas

1.6 Diseño de gráficos Lay Out. Distribución del trabajo y administración del espacio

Unidad 2: Logística

2.1 Administración de la cadena de suministros- Supply Chain



**UNIVERSIDAD CATÓLICA "NUESTRA SEÑORA DE LA ASUNCIÓN"**

**CAMPUS UNIVERSITARIO DE GUAIRÁ**

**FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA**

Ruta N°8 Blas Garay – (Lemos)

Fcyt.ucguaira@gmail.com

Telefax: 0541-43118 / 41154 / 42670 / Int. 131

Villarrica – Paraguay

---

2.2 Integración vertical y horizontal

2.3 Manejo y disposición de materia prima y productos terminados

2.4 Diseño de flota y ruteo de transportes

Unidad 3: Producción Industrial

3.1 Determinación de rendimientos, mermas, estadísticas de tiempos perdidos, horas hombre

3.2 Trazabilidad de un producto

3.3 Métodos cuantitativos para la evaluación y selección de personales

Unidad 4: Planificación de la producción

4.1 Planificación de la producción con base en el forecast de ventas

4.2 Stock de seguridad, nivel óptimo de producción, nivel máximo de producción

4.3 Gestión de adquisición de materiales por el método MRP

Unidad 5: Gestión de calidad

5.1 Certificaciones de calidad internacionales

5.2 Etapas de las auditorías de calidad

5.3 Elaboración de documentos de planificación, ejecución e informes de calidad

5.4 Organismos reguladores de las industrias según el rubro perteneciente

## **VI- SUGERENCIAS METODOLÓGICAS**

Los contenidos serán desarrollados en forma teórico-práctica con participación del estudiante, bajo el asesoramiento del docente en su rol de facilitador y en la búsqueda constante de aprendizajes significativos.

En las clases teóricas se utilizará la metodología: lección magistral participativa, que incluye diálogos, discusiones y debates entre el profesor y el estudiante.



**UNIVERSIDAD CATÓLICA "NUESTRA SEÑORA DE LA ASUNCIÓN"**

**CAMPUS UNIVERSITARIO DE GUAIRÁ**

**FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA**

Ruta N°8 Blas Garay – (Lemos)

Fcyt.ucguaira@gmail.com

Telefax: 0541-43118 / 41154 / 42670 / Int. 131

Villarrica – Paraguay

---

Las clases prácticas serán desarrolladas a través de técnicas como demostraciones, talleres en clase.

## **VII- EVALUACIÓN**

El proceso de evaluación del aprendizaje se desarrollará en forma continua y sistemática; es una evaluación de proceso y de producto sobre un total de 100 (cien) puntos que incluirá trabajos prácticos, portafolio de evaluaciones, talleres, pruebas escritas. La calificación será expresada utilizando la escala 1 al 5 de acuerdo con lo dispuesto en el Reglamento General de la Universidad.

## **VIII- BIBLIOGRAFÍA**

### **Principal.**

1. Martín María de Ángeles y Rodríguez Pérez José (2019). CAPA Acciones Correctivas y Preventivas en las Industrias Alimentarias. Editorial Díaz de Santos.
2. Krajewsky Lee (2008) Administración de operaciones. Procesos y cadena de valor. Prentice Hall Mexico
3. Mora García Luis. Logística del Transporte y Distribución de Carga. ECOE Ediciones

### **Complementaria**

1. Chiavenato Idalberto (2008) Gestión del Talento Humano. Editorial McGraw-Hill
2. Womack James (2017) La máquina que cambió al mundo. Profit Editorial
3. García Garrido Santiago (2010) La contratación del mantenimiento industrial. Díaz de Santos
4. Rajadell Carreras Manuel (2021) Lean manufacturing. Editorial Díaz de Santos